

### FRIZIONE IN ERGAL ART. C 1514 DUCATI



#### DESCRIZIONE E ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Questa frizione è realizzata prevalentemente in alluminio, alcune parti come la campana, lo spingidischi e l'innesto sono ricavate da barra di ergal.

Le lavorazioni le hanno ulteriormente alleggerite pur senza comprometterne la resistenza. Il peso risulta così decisamente inferiore all' originale.

La lega di alluminio, l'Ergal 7075 appunto, è stata scelta soprattutto perché presenta una durezza e una resistenza all'usura molto superiori rispetto al materiale delle campane di serie; tali caratteristiche sono ulteriormente migliorate dal trattamento finale di ossidazione anodica dura.

Tutto ciò si traduce in una lunga durata delle campane Surfex che, non essendo facilmente intacca-

## Istruzioni di montaggio C 1514

Ultima modifica: 21-08-2008

Documento N. 2008C0225T



te sulle cave, consentono ai dischi un agevole scorrimento garantendo quindi caratteristiche funzionali più costanti nel tempo.

I dischi sono guarniti in materiale organico studiato e realizzato dalla Surfex per lavorare a secco. I dischi nudi sono in acciaio e offrono un elevato grado di finitura e di resistenza che sono garanzia di lunga durata.

Per il montaggio:

- 1 - togliere le viti di assemblaggio della campana originale con l'ingranaggio
- 2 - rimuovere accuratamente ogni residuo dell'adesivo vecchio dall'albero e dalla corona
- 3 - mettere una goccia di adesivo per filetti sulla punta delle 8 viti indicate con il n. 2 nella figura
- 4 - montare i componenti nell'ordine indicato dalla foto, tenendo conto che il gruppo condotto, contrassegnato con il n. 3, è già pre-assemblato e non deve essere aperto.

**SURFLEX s.r.l.**

**GRUPPI FRIZIONE E MATERIALI D'ATTRITO**  
21049 Tradate (VA) - Via Montesanto, 46 - C.P. 84  
Telefono 0331.811.795 - Telefax 0331.811.065



**LIGHTWEIGHT CLUTCH**  
**ART. C 1514**  
**DUCATI**



**DESCRIPTION AND FITTING INSTRUCTIONS**

This Ergal clutch is designed to be stronger and lighter than standard OE. Some of the components are CNC-machined from extruded heat-treated ergal (aviation grade) bar.

The strength of the finished component depends on the physical properties of the ergal material used, and the hard anodizing adopted to improve performance and durability as well as appearance. Hard anodizing with its typical brown/grey appearance, is more than just a surface coating. After hard anodizing, chemical agents have penetrated the metal, and combined with its sub-straight.

Although the density of ergal is similar to that of the cast alloys used to make the original components, weight is saved without reduction of strength by reducing wall thickness, and removing metal where this can be done without harm to the integrity of the structure.

## Istruzioni di montaggio C 1514

Ultima modifica: 21-08-2008

Documento N. 2008C0225T



The friction plates are bonded with an organic mixture made directly by Surfex and designed to work dry, while the plain plates are made in steel carefully finished and treated to guaranty the best durability.

To fit the new clutch:

- 1 - take away the screws assembling the original basket to the primary gear
- 2 - carefully remove any residual trace of adhesive from shaft and primary gear
- 3 - before setting the new clutch put a drop of thread adhesive on the tips of the eight screws (n.2 in the photo)
- 4 - set up the clutch components in sequence as shown above. The packet of center/plates/springs/pressure plate is already adequately assembled at the factory and should not be opened.

**SURFLEX** s.r.l.

**GRUPPI FRIZIONE E MATERIALI D'ATTRITO**  
21049 Tradate (VA) - Via Montesanto, 46 - C.P. 84  
Telefono 0331.811.795 - Telefax 0331.811.065

