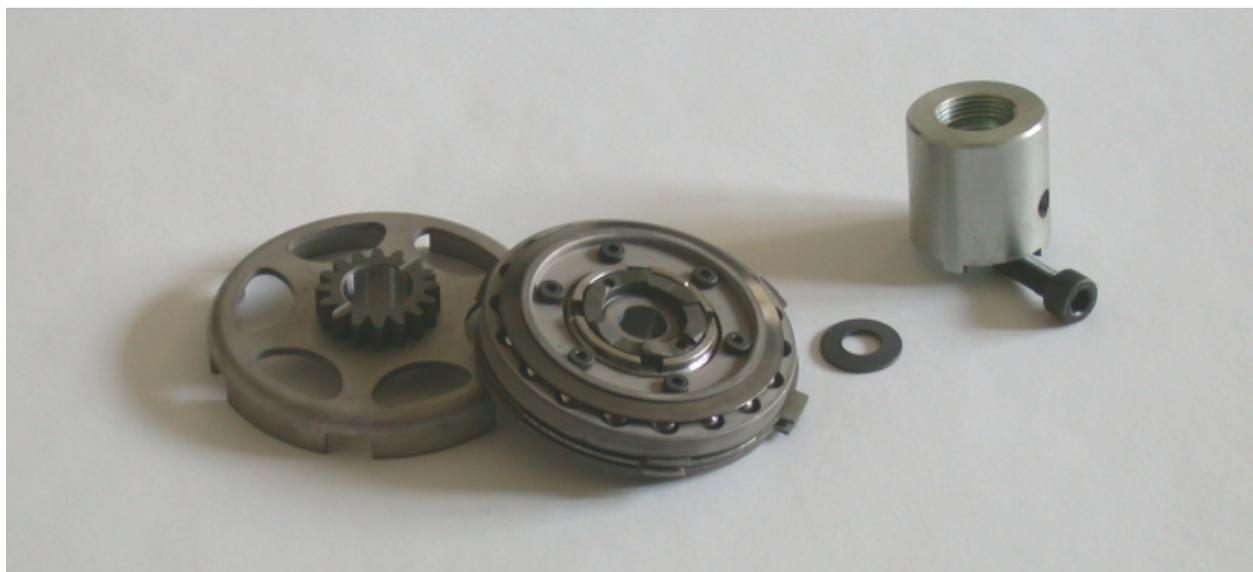


FRIZIONE CENTRIFUGA ART. C 1563 KTM 50 CC.



DESCRIZIONE E ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Questo gruppo frizione centrifuga innovativo basato sull'espansione di sfere, consente un funzionamento molto più progressivo dei sistemi tradizionali e, unito all'utilizzo del disco sinterizzato, garantisce alte prestazioni e lunga durata.

La fornitura comprende:

- 1 - campana con pignone Z16
- 2 - gruppo conduttore centrifugo con masse sferiche e disco sinterizzato
- 3 - rondella elastica 10 x 22 x 1,2 x 1,8
- 4 - chiave polivalente (per taratura e estrazione)
- 5 - attrezzo di bloccaggio (durante taratura)

Il gruppo viene fornito montato, ma con una taratura approssimata (5-6 scatti della chiave di taratura); la taratura esatta va eseguita di volta in volta, tenendo presenti le caratteristiche del motore, del pilota e della pista.

Si esegue a motore fermo, avvitando (in senso orario) o svitando la ghiera di regolazione (1) con l'apposita chiave. Tenere presente che più si avvita e più sale il numero di giri di inserimento della frizione.

Contare il numero degli scatti e osservare la posizione di un punto di bulino sulla ghiera possono aiutare a ottenere una regolazione accurata. Avvitare eccessivamente la ghiera di regolazione potrebbe mandare a blocco le molle di precarico, impedendo il regolare funzionamento della frizione (Massimo 50 scatti).

Per il montaggio

non occorrono strumenti particolari. Seguire queste semplici istruzioni:

- 1 - infilare sull'albero la campana con il pignone Z16
- 2 - calettare sul cono dell'albero il gruppo conduttore centrifugo, infilando i denti del disco (o dei dischi) nelle cave della campana
- 3 - infilare sul terminale dell'albero la rondella elastica (2) con il bordo esterno appoggiato al mozzo

Istruzioni di montaggio C 1563

Ultima modifica: 16-01-2011

Documento N. 2008C0316T



- 4 - avvitare e bloccare il dado dopo aver steso sul filetto dell'albero, ben pulito, alcune gocce di frenafiletto

Per lo smontaggio

i materiali e i criteri con cui è stata costruita la frizione ne consentono l'uso per un lungo periodo. In caso di manutenzione o altro, per smontarla procedere come segue:

- 1 - svitare il dado dall'albero
- 2 - sfilare la rondella conica (2)
- 3 - con martello e punteruolo (o chiave a compasso) smontare l'innesto frontale (3) svitando in senso orario (filetto sinistrorso)
- 4 - montare sul mozzo l'estrattore a corredo, avvitando in senso antiorario
- 5 - avvitare nell'estrattore la vite centrale
- 6 - bloccando l'albero con una spina infilata in uno dei fori radiali dell'estrattore, avvitare con forza la vite centrale fino a separare la frizione dall'albero.

P.S. Questa frizione centrifuga lavora in olio e un leggero trascinarsi della ruota, soprattutto a motore freddo, può essere considerato normale. Tuttavia, per ridurre il problema e garantire un funzionamento regolare, consigliamo l'uso di olio ATF (tipo Dextron III).

Attrezzo di bloccaggio

Serve per bloccare la frizione quando già installata.

Appoggiando le 6 cavette dell'attrezzo sulle teste delle viti e infilando una spina nei fori radiali, è possibile bloccare la frizione mentre si regolano gli scatti con l'apposita chiave multifunzione.

Il foro centrale dell'attrezzo è dimensionato per consentire il passaggio della chiave.

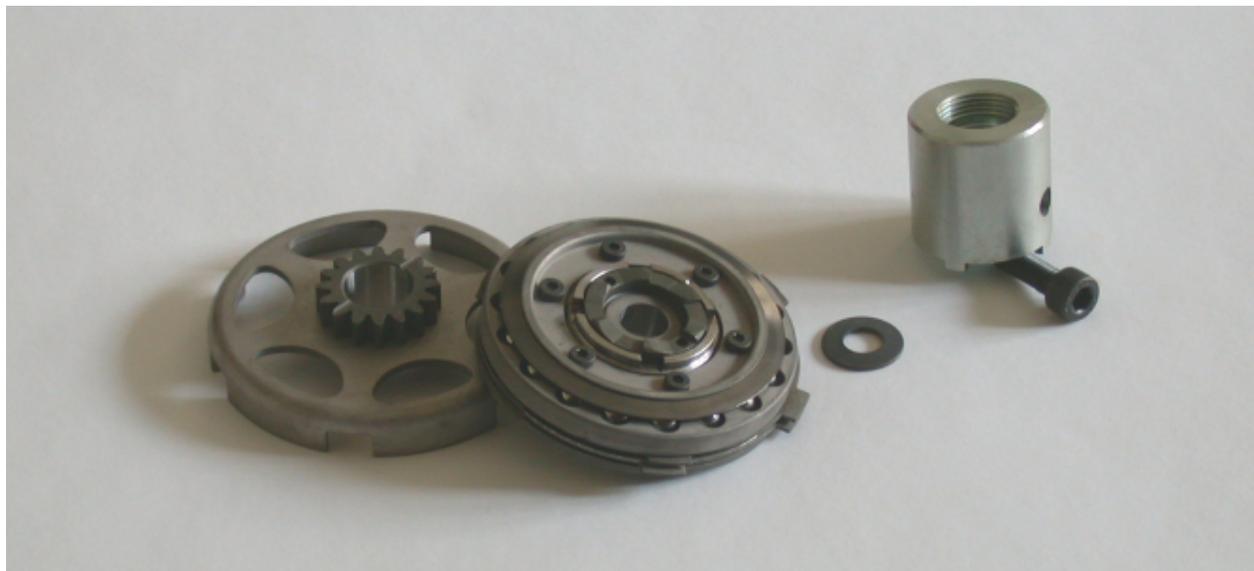
L'altezza dell'attrezzo consente di lasciare libero il foro radiale superiore della chiave entro cui infilare un'altra spina.

SURFLEX s.r.l.

GRUPPI FRIZIONE E MATERIALI D'ATTRITO
21049 Tradate (VA) - Via Montesanto, 46 - C.P. 84
Telefono 0331.811.795 - Telefax 0331.811.065



CENTRIFUGAL CLUTCH ART. C 1563 KTM 50 CC.



DESCRIPTION AND FITTING INSTRUCTIONS

This innovative ball centrifugal clutch, allows a much smoother engagement than traditional systems. In addition, the use of a sintered plate guarantees high performance and long life.

Parts supplied:

- 1 - clutch basket with 16T pinion
- 2 - ball centrifugal unit
- 3 - spring washer 10 x 22 x 1,2 x 1,8
- 4 - socket tool for adjustment and dismantling (spanner)
- 5 - clutch locking tool

Clutch is supplied completely assembled in a standard setting (5-6 clicks); individual adjustment is available to suit engine tune, riding style and track characteristics.

How to adjust

At power off, screw (clockwise) or unscrew ring with the socket spanner. The tighter you screw, the higher the engine revs at which the clutch will engage. Before adjustment, note the position of the reference dot stamped on the ring; count the number of clicks, and when you have determined the best position, mark this on the lock ring with a centre-punch. This will save time if you strip the clutch again in the future. Do not overtighten the adjuster ring. If you overtighten the springs, causing them to “bottom”, this will prevent the clutch from functioning correctly

How to install

No special tool is required. Just follow these simple instructions:

- 1 - fit basket to shaft
- 2 - set up the cone of centrifugal clutch to shaft so that the plate teeth engage in the basket slots
- 3 - fit spring washer (the outer edge should rest on the hub)
- 4 - carefully clean the shaft thread, apply a few drops of thread adhesive, then screw home and fully tighten the bolt.

Istruzioni di montaggio C 1563

Ultima modifica: 16-01-2011

Documento N. 2008C0316T



How to dismantle. (For maintenance only. The design of this clutch and the materials used will give it a long and trouble-free life).

- 1 - unscrew the bolt
- 2 - remove washer
- 3 - unscrew (clockwise) the front hub with a hammer and punch or a peg-spanner
- 4 - fit the puller onto the hub, using the thread in the socket spanner
- 5 - thread the screw provided into the centre of the puller
- 6 - lock the shaft by inserting a pin in one of the puller's radial holes and firmly tighten the centre screw until the clutch detaches from shaft.

P.S. This clutch is working in oil: a small degree of clutch drag is normal, particularly when starting from cold. To reduce this effect, an ATF oil is recommended.

Locking Tool

The purpose of this tool is to lock the clutch while it is fitted to the vehicle.

Locate the six cavities on the face of the tool over the clutch screws, and slide a pin into one of the radial holes which will hold the clutch while you set the right number of clicks with the appropriate multi-purpose spanner.

The hole in the centre of the locking tool provides space for the adjustment to be made.

The height of the tool provides clearance so that the upper radial hole is accessible, and allows another pin to be fitted.

SURFLEX s.r.l.

GRUPPI FRIZIONE E MATERIALI D'ATTRITO
21049 Tradate (VA) - Via Montesanto, 46 - C.P. 84
Telefono 0331.811.795 - Telefax 0331.811.065

